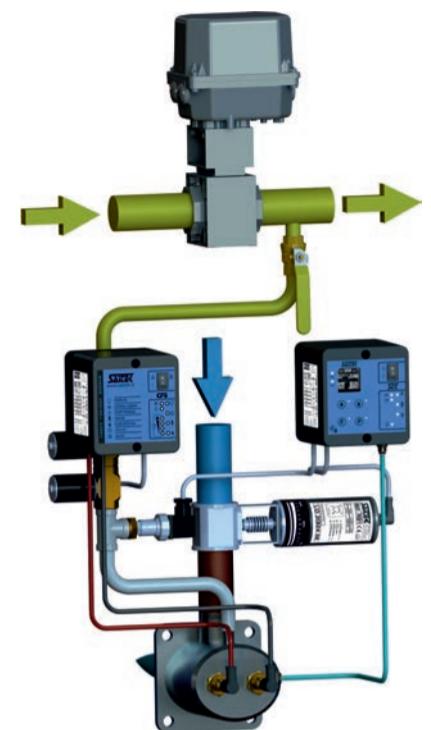


# SCC

## Sistema controllo Stechiometrico di combustione Stoichiometric combustion control System



**SCC** è un dispositivo che rileva la pressione del gas, tramite un trasduttore di pressione del gas certificato, e la pressione dell'aria, tramite un trasduttore completamente integrato nell'elettronica, entrambe fornite al bruciatore.

**SCC** regola la pressione dell'aria fornita al bruciatore tramite una valvola di controllo esterna, compensando automaticamente le variazioni di densità dell'aria, come le variazioni di temperatura.

Questa caratteristica consente la regolazione del rapporto stechiometrico impostato tra gas e aria su tutto l'intervallo di regolazione della potenza fornita al bruciatore.

È anche possibile impostare una pressione dell'aria da fornire al bruciatore quando è spento e/o disattivato.

**SCC** è dotato di comunicazione digitale per la parametrizzazione e l'impostazione dei valori durante il funzionamento.

**Quando il bruciatore è spento**, è possibile regolare la pressione dell'aria per inibire l'alimentazione dell'aria, impedendo al processo di raffreddarsi e/o raffreddandosi proporzionalmente alla quantità di aria impostata.

**A bruciatore acceso** è possibile modificare il rapporto stechiometrico tra gas e aria in relazione ai materiali introdotti nel processo di cottura, consentendo così la regolazione delle condizioni dell'ambiente di cottura tra ossidante, neutro o riducente.

**SCC** può controllare e rilevare la posizione effettiva di una valvola dell'aria tramite segnali industriali 4-20 mA sia in ingresso (controllo) che in uscita (posizione).

**SCC** può rilevare se il bruciatore è acceso o spento tramite il livello di pressione fornito al bruciatore, tramite l'ingresso del controllo dell'elettrovalvola del gas o una combinazione di entrambi i parametri, a seconda di come è configurato.

### Caratteristiche elettriche:

- Alimentazione da 85 a 265 Vac
- Ingresso trasduttore gas 4-20 mA => -50 mbar/+50 mbar
- Ingresso pressione aria da 0 a 500 mbar

**SCC** is a device that detects the gas pressure, through a certified gas pressure transducer, and the air pressure, through a transducer fully integrated into the electronics, both supplied to the burner.

**SCC** regulates the air pressure supplied to the burner through an external control valve, automatically compensating for variations in air density, such as changes in temperature.

This feature allows for the regulation of the set stoichiometric ratio between gas and air across the entire power adjustment range supplied to the burner. It is also possible to set an air pressure to be supplied to the burner when it is off and/or deactivated.

**SCC** is equipped with digital communication for parameterization and setting of values during operation.

**When the burner is off**, it is possible to adjust the air pressure to inhibit the air supply, preventing the process from cooling down and/or cooling proportionally to the set amount of air.

**When the burner is on**, it is possible to modify the stoichiometric ratio between gas and air in relation to the materials introduced into the cooking process, thus allowing the adjustment of the cooking environment conditions between oxidizing, neutral, or reducing.

**SCC** can control and detect the actual position of an air valve through 4-20 mA industrial signals for both input (control) and output (position).

**SCC** can detect whether the burner is on or off through the pressure level supplied to the burner, via the input of the gas solenoid valve control or a combination of both parameters, depending on how it is configured.

### Electrical characteristics:

- Power supply from 85 to 265 Vac
- Gas transducer input 4-20 mA => -50 mbar/+50 mbar
- Air pressure input from 0 to 500 mbar

**SCC**

## Sistema controllo Stechiometrico di combustione Stoichiometric combustion control System

